



COMUNE DI MASULLAS

AREA FINANZA – SETTORE ENTRATE TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI

DENUNCIA DI CESSAZIONE TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI DEI LOCALI ED AREECOPERTE A QUALSIASI USO ADIBITE

Ai sensi delle leggi e dei regolamenti vigenti, si chiede la cancellazione della tassa rifiuti a nome di:

nato/a il: _____ (solo per le società: codice fiscale _____)

relativa ai locali di via _____

per il seguente motivo _____

l'immobile è ora a disposizione di _____

Denuncia presentata dal sottoscritto: _____

nato/a a: _____ il _____ Tel _____ / _____

residente a _____ in via _____

in qualità di: _____

ALLEGATI: **COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITÀ DEL DICHIARANTE**

_____ lì, _____

Firma del dichiarante

Ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali D.Lgs n.196 del 30 giugno 2003, dichiara di essere stato informato:

- a) *sulle finalità di utilizzo e sulle modalità di gestione dei dati conferiti con la presente istanza, i quali saranno oggetto di trattamento da parte del Comune di Bologna secondo la normativa vigente in materia ed esclusivamente utilizzati ai fini dell'attività amministrativa;*
- b) *che il titolare della banca dati è l'Amministrazione Comunale, con sede presso il Comune*

DOVE RIVOLGERSI UFFICIO TRIBUTI – COMUNE DI MASULLAS
Indirizzo Via San Francesco n. 4
Telefono 0783/990251
Fax 0783/991596
Orario lunedì, martedì, mercoledì giovedì e venerdì dalle ore 11,00 alle ore 13,00
Lunedì, mercoledì pomeriggio dalle ore 15,30 alle ore 18,30
E-mail ufficiotributimas@tiscali.it

Presentazione delle denunce

Devono essere presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, all'Area Finanza – Settore Entrate, con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**

Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).

L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa** . **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.**

NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**

E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Ne consegue che se la condizione di unico occupante residente si verifica nel corso del 2005, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio dell'anno 2006 con diritto alla riduzione dal 2006.