



COMUNE DI MASULLAS

AREA FINANZA – SETTORE ENTRATE TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI

RICHIESTA RIDUZIONE TARIFFARIA (Ai sensi del D.leg.vo n. 507/93 e del Regolamento comunale)

Il sottoscritto _____ sesso M-F _____

Codice fiscale _____ nato il _____

A _____ residente in _____

Via/piazza _____ n. _____, tel. _____

P r e m e s s o

(barrare solo la voce che interessa)

- di occupare stagionalmente o in modo discontinuo la predetta abitazione, senza cederla in locazione o comodato (barrare solo se ricorre il caso)
- di essere l'unico abitante, l'occupazione;
- di essere domiciliato all'estero per motivi di lavoro, per oltre 6 mesi all'anno .

c h i e d e

la riduzione tariffaria prevista dal regolamento vigente per il servizio rifiuti.

Sottoscrive la presente, consapevole delle responsabilità che assume in caso di dichiarazione non rispondente al vero ai sensi delle vigenti disposizioni legislative e regolamentari

_____, li _____

(firma)

Informativa ai sensi dell'art. 10 della legge 675/1996 "Tutela della privacy": i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e saranno utilizzati esclusivamente ai fini tributari e fiscali:

DOVE RIVOLGERSI UFFICIO TRIBUTI – COMUNE DI MASULLAS
Indirizzo Via San Francesco n. 4
Telefono 0783/990251
Fax 0783/991596
Orario lunedì, martedì, mercoledì giovedì e venerdì dalle ore 11,00 alle ore 13,00
Lunedì, mercoledì pomeriggio dalle ore 15,30 alle ore 18,30
E-mail ufficiotributimas@tiscali.it

Presentazione delle denunce

Devono essere presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive, all'Area Finanza – Settore Entrate, con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**
Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).
L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una **diminuzione della tassa** . **Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali** ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.
NOTA: Si precisa che i "bimestri solari" di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc....
- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**
E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.
Ne consegue che se la condizione di unico occupante residente si verifica nel corso del 2005, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio dell'anno 2006 con diritto alla riduzione dal 2006.